



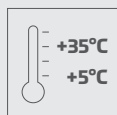
TechnoCorr 3in1

Farba antykorozyjna

- bezpośrednio na rdzę
- łatwa w aplikacji, wydajna i szybkoschnąca
- wysoce odporna na uderzenia i warunki atmosferyczne
- grunt, farba podkładowa i nawierzchniowa w jednym

Zastosowanie:

POWŁOKI OCHRONNO - DEKORACYJNE STALOWYCH ORAZ ŻELIWNYCH ELEMENTÓW KONSTRUKCJI ORAZ MASZYN I URZĄDZEŃ / ŚRODOWISKO WIEJSKIE, MIEJSKIE I PRZEMYSŁOWE



Opis produktu

TechnoCorr 3in1 jest farbą przeznaczoną do stosowania bezpośrednio na rdzę. Tworzy na powierzchniach stalowych i żeliwnych ochronno-dekoracyjne powłoki antykorozyjne o dużej trwałości. Doskonala do wykonywania zarówno nowych wymalowań, jak i renowacji starych powłok malarskich na ogrodzeniach, balustradach, poręczach, bramach, drzwiach elementach konstrukcji środków transportu oraz maszyn i urządzeń. Farby nie należy stosować na metalowe podłogi, schody, ciągi komunikacyjne.

Parametry techniczne

Klasyfikacja wg	PN-C-81901:2002
Kolor	zgodnie z listą asortymentową wg palety RAL
Gęstość	ok. 1,38 g/cm ³
Zawartość części stałych: objętościowo / wagowo	55 – 60 % / 65 – 70 %
Połysk powłoki	półpołysk
Zalecana ilość warstw	1 - 2
Grubość warstwy WFT / DFT	120 µm / 80 µm
Wydajność teoretyczna	8–10 m ² /l
Temperatura zapłonu	powyżej 35°C
Temperatura podłoża i otoczenia podczas aplikacji	od +5°C do +35°C
Wilgotność względna powietrza	max. 75%
Czas schnięcia: stopień 1 (pyłosuchość)	40 min
Czas schnięcia: stopień 3 (suchość dotykowa)	21 godz.
Czas nakładania kolejnej warstwy	metodą mokro na mokro (w czasie do 1 godz.) lub po upływie 72 godz.
Czas całkowitego utwardzania się powłoki	72 godz.
Zawartość LZO	max. 500 g/l
Opakowanie	puszka 1 l
Okres ważności	24 miesiące

Właściwości

- bezpośrednio na rdzę,
- 3w1 – łatwe szybkie malowanie,
- szybkie schnięcie,
- farba podkładowa i nawierzchniowa w jednym produkcie,
- duża odporność na czynniki mechaniczne m.in. uderzenia,
- duża odporność na działanie czynników atmosferycznych chemicznych m.in. wody oraz mgły solnej.

Zastosowanie

Służy do ochronno – dekoracyjnych zabezpieczeń antykorozyjnych maszyn, urządzeń, konstrukcji, wykonanych ze stali lub żeliwa eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń, jak również do wymalowań zewnętrznych w środowisku wiejskim, miejskim i przemysłowym.

Przygotowanie podłoża

Powierzchnie, na których malujemy, powinny być suche, czyste i pozbawione wszelkiego rodzaju zabrudzeń, takich jak kurz, piasek, tłuste plamy czy naloty organiczne. Dodatkowo, nie powinny zawierać wadliwego materiału, takiego jak olej, smar, łuszczące się powłoki farb, zgorzeliny czy luźnej rdzy.

Konieczność wykonania określonych czynności przed malowaniem zależy od rodzaju i stanu powierzchni podłoża. Na przykład, w przypadku grubej warstwy rdzy, należy ją mechanicznie usunąć za pomocą ścierania lub dławowania, a następnie usunąć powstały pył i odpadki. W przypadku zgorzeliny, luźnej rdzy i nietrwałych powłok malarskich, należy je usunąć poprzez skrobienie szpachelką budowlaną i/lub szczotką drucianą, szlifowanie itp., a następnie usunąć powstały pył i odpadki. Natomiast gładkie i błyszczące powierzchnie metalu (stal, żeliwo) oraz podłoża wcześniej malowane należy im nadać szorstkość za pomocą np. papieru ściernego, a następnie usunąć powstały pył i kurz.

Renowacja: Przed malowaniem stare powłoki należy zmatowić papierem ściernym i odpylić. W przypadku aplikacji na nieznaną powłokę zaleca się wykonać próbę kompatybilności. Starą powłokę zmatowić papierem ściernym, odpylić i pomalować niewielką powierzchnię. Pozostawić na około 1 godzinę. W razie powstawania wad, m.in.: spęcznienia, marszczenia powłoki starą farbą usunąć. Zardzewiałe powierzchnie oczyścić z rdzy za pomocą szczotki drucianej lub papieru ściernego. W przypadku podłoża wcześniej malowanego, na którym próba kompatybilności wypadła pozytywnie, sprawdzić przyczepność starej farby do podłoża: należy w kilku miejscach wykonać próbę usunięcia farby drapiąc szpachelką lub naciąć powłokę ostrym nożem i przykleić taśmę malarską. Jeśli farba odpaja się, odpryskuje, należy oczyścić całą powierzchnię ze starej powłoki malarskiej.

Przygotowanie materiału

Przed przystąpieniem do malowania farbą należy dokładnie wymieszać i w razie potrzeby rozcieńczyć.

Zależnie od metody aplikacji stosować farbę o odpowiedniej lepkości poprzez dodatek rozcieńczalnika w ilości: max. 2% - pędzel, wałek; 10-15 % - natrysk pneumatyczny. Stosować rozcieńczalnik do wyrobów alkidowych.

Rozcieńczalnik do mycia aparatury: jak wyżej.

Metody nakładania

Nakładać miękkim pędzlem z włosiem jednorodnie zakończonym, płaskim, wałkiem lub przez natrysk.

Stosując natrysk należy unikać tzw. suchego natrysku. Prace rozpocząć od dokładnego pomalowania krawędzi.

Malowanie wałkiem może pozostawić charakterystyczną w wyglądzie powłokę, co nie ma wplywu na trwałość powłoki. Dla oceny można wstępnie wykonać wymalowanie na niewielkiej powierzchni. Efekt ten można zminimalizować rozcieńczając wyrób i stosując odpowiedniej jakości wałek.

Przy nakładaniu kolejnej warstwy unikać wcierania farby i wielokrotnego pociągania pędzlem, co może prowadzić do rozmiękczenia poprzedniej warstwy, niejednorodności powłoki itp.

Zaleca się wykonanie wstępnego wymalowania na mniejszej powierzchni, np. 1,5 m² dla oceny i akceptacji wizualnej. Ocenę wizualną przeprowadzić po minimum 24 godzinach od wymalowania. Powłoki o najwyższych walorach dekoracyjnych uzyskuje się po nałożeniu wyrobu natryskiem.

Warunki malowania/aplikacji

Temperatura podłoża nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C, o 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Wilgotność względna powietrza najwyżej 75%. Temperatura otoczenia nie niższa niż 5°C i nie wyższa niż 35°C.

Czas schnięcia

W temp. $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ i przy wilgotności względnej powietrza $55\pm 5\%$:

- Stopień 1 (pyłosuchość): ok. 40 min,
- Stopień 3 (suchość dotykowa): ok. 21 godz.

Czas nakładania kolejnej warstwy w temperaturze $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ metodą mokro na mokro w czasie do 1 godz. lub po upływie 72 godz.

Czas całkowitego utwardzenia się powłoki w temp. $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 72 godz.

Czasy schnięcia mogą ulec zmianie wraz ze zmianą temperatury, warunków wentylacji, ilości warstw i ich grubości.

Warunki BHP

Stosować z zachowaniem środków ostrożności. Opakowania są dostarczane z odpowiednimi oznaczeniami bezpieczeństwa, których należy przestrzegać. Stosować się do zaleceń zawartych w Karcie Charakterystyki oraz przestrzegać polskich przepisów bezpieczeństwa.

Wyrób zawiera lotne i łatwopalne substancje szkodliwe w postaci rozpuszczalników organicznych.

Zawartość LZO – maksymalnie 500 g/l.

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia czyścić przy użyciu rozcieńczalnika do wyrobów alkidowych. W ten sam sposób należy usuwać nieutwardzone zabrudzenia. Utwardzone pozostałości materiału można usunąć mechanicznie.

Składowanie

Farbę należy przechowywać w opakowaniach metalowych, szczelnie zamkniętych, w zadaszonych magazynach, w warunkach odpowiadających aktualnie obowiązującym przepisom bezpieczeństwa i ochrony przeciwpożarowej. Temperatura magazynowania powinna wynosić od $+5$ do $+30^{\circ}\text{C}$.

Klasa niebezpieczeństwa pożarowego: II.

Farbę należy transportować zgodnie z obowiązującymi przepisami transportowymi materiałów niebezpiecznych. RID/ADR: klasa 3.

Okres przydatności

Okres przydatności do użycia wynosi min. 24 miesiące od daty produkcji, pod warunkiem składowania w oryginalnych, nieuszkodzonych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach i temperaturze od $+5^{\circ}\text{C}$ do $+30^{\circ}\text{C}$.

Ochrona środowiska

Produkt w stanie nieutwardzonym może zanieczyścić wodę i nie wolno go usuwać do kanalizacji, gruntu lub wód gruntowych. Należy bezwzględnie doprowadzić do utwardzenia resztek materiału i utylizować je zgodnie z obowiązującymi przepisami. Utylizacja pustych opakowań leży po stronie końcowego użytkownika i powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Dalsze informacje

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki powstałe w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym wahaniom, nie wpływając na właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

Dokumenty odniesienia

Produkt zgodny z PN-C-81901:2002

Kod identyfikacyjny wyrobu: Optotech TechnoCorr 3in1