



- **Krótki czas wiązania**
- **Niski ciężar właściwy**
- **Doskonałe odwzorowanie detali**

## Parametry techniczne

Ziarno:	ok 1 mm
Grubość warstwy	od 2 mm do 100 mm w jednej warstwie.
Wytrzymałość na ściskanie:	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$
Przyczepność	$\geq 0,2 \text{ N/mm}^2$
Współczynnik przepuszczalności pary wodnej $\mu$	$\leq 15$
Podciąganie kapilarne:	Wc1 ( $C \leq 0,4 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{min}^{05}$ )
Zużycie / wydajność	ok. 21 litrów gotowej zaprawy ok. $1,1 \text{ kg/m}^2/1\text{mm}$ grubości
Opakowanie	Worek 25 kg

## Produkt

Optosan StuckoGuss jest suchą, fabryczną zaprawą sztukatorską, wyprodukowaną z użyciem spoiw wiążących wg PN-EN-459-1, PN –EN-197-1 drobnoziarnistych frakcjonowanych kruszyw 0-1mm, kruszyw lekkich oraz specjalnych dodatków dla polepszenia własności produktu zgodnie z przeznaczeniem.

## Właściwości

Optosan StuckoGuss posiada bardzo niski skurcz i krótki czas wiązania. Jest też łatwa w obróbce, daje stabilną powierzchnię do mocowania detali. Ponadto dzięki niskiemu ciężarowi objętościowemu pozwala na odlewanie detali sztukatorskich o znacznych rozmiarach bez potrzeby wykonywania pustego rdzenia. Z zaprawy Optosan StuckoGuss można wykonywać elementy o grubości 2-100 mm

<b>Zastosowanie</b>	Optosan StuckoGuss służy do wytwarzania lekkich, szybkowiązujących zapraw w technice odlewu, szczególnie przy rekonstrukcjach detalu rzeźbiarskiego w renowacji zabytkowej architektury.
<b>Przygotowanie i aplikacja</b>	Zawartość 25 kg worka należy intensywnie wymieszać z ok. 6,5-7,0 litrami czystej wody do uzyskania płynnej konsystencji. Należy przygotować tylko taką ilość zaprawy, którą można zużytkować w ok. 30-45 minut zależnie od warunków wilgotności i temperatury otoczenia, względnie podłoża. Po wlaniu do formy należy odpowietrzyć zaprawę poprzez lekkie zawibrowanie lub ostukanie formy.
	<b>Forma</b> Forma musi umożliwiać łatwe usunięcie odlewu. Jej powierzchnie należy pokryć niewielką ilością środka antyadhezyjnego. W przypadku form silikonowych lub wysuwanych nie jest to konieczne.
	<b>Mocowanie detali</b> Zaleca się uszorstnienie powierzchni, która nie miała styku z formą w celu poprawienia przyczepności i usunięcia ewentualnych warstw obniżających przyczepność. Do mocowania detali można wykorzystać zaprawy mineralne jak i kleje na bazie żywic sztucznych.
<b>Warunki stosowania</b>	Poza czystą wodą nie wolno dodawać do Optosan StuckoGuss żadnych innych substancji. Naniesioną zaprawę należy chronić przed zbyt szybkim wyschnięciem, mrozem oraz silnym namoczeniem w fazie wiązania. Zaprawy zaczynającej już wiązać nie wolno uzdatniać przez dodawanie wody, lub dodatkowe mieszanie z nową porcją suchej mieszanki. Optymalne warunki do obróbki: temperatura powietrza, podłoża jak i produktu powinna zawierać się w granicach +5 do +25°C. Niższa lub wyższa temperatura od optymalnej może wpływać negatywnie na właściwości produktu. Narzędzia należy umyć wodą, natychmiast po użyciu.
<b>Czas wysychania</b>	W zależności od warunków gotowy odlew można wyjąć z formy już po 3 godzinach. W przypadku skomplikowanych odlewów zawierających delikatne detale należy odczekać do 8 godzin w celu uniknięcia ich uszkodzenia przy rozformowywaniu.
<b>Składowanie</b>	Należy chronić przed wilgocią i przechowywać w suchym miejscu na paletach w oryginalnych opakowaniach. Otwarte opakowania należy szczelnie zamknąć. Czas składowania: 12 miesięcy w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach dodatkowo pod folią z tworzywa sztucznego, w temperaturze pow. +5°C. Zalecane zużycie w ciągu 6 miesięcy. Data produkcji znajduje się na opakowaniu fabrycznym.
<b>Utylizacja</b>	Tylko całkowicie opróżnione opakowania nadają się do ponownego przetworzenia. Resztki materiału, wysuszone, mogą być potraktowane jako odpady budowlane.
<b>Wskazówki bezpieczeństwa</b>	Produkt w warunkach mokrych i wilgotnych posiada odczyn silnie alkaliczny. Stosować standardowe metody ochrony skóry, oczu i układu oddechowego.

W razie kontaktu ze skórą dokładnie przemyć wodą. Przy kontakcie z oczami dodatkowo zgłosić się do lekarza.

**Nadzór**

Produkt jest kontrolowany przez laboratorium firmy Hufgard Optolith Bauprodukte Polska Sp. z o. o. oraz organy zewnętrzne zgodnie z obowiązującymi przepisami i systemem oceny jakościowej.

**Dalsze informacje**

Powyższe informacje są opisem produktu. Należy je traktować jako ogólne wskazówki w oparciu o nasze badania i doświadczenia praktyczne, które jednak nie uwzględniają wymogów konkretnego przypadku zastosowania. W związku z tym zalecamy przeprowadzenie prób. Parametry produktu mogą ulec drobnym wahaniom, nie wpływającym jednak na jego właściwości użytkowe i obróbkę. Z podanych informacji nie wynikają jakiegokolwiek roszczenia odszkodowawcze.

**Dokumenty odniesienia:**

Produkt zgodny z PN EN 998-1:2016, GP CS VI.

Certyfikat ZKP Reg.-Nr.0790-CPR-1.2303.2355.M.PL – 13 wydany przez instytut BAU-ZERT e. V. Baustoffüberwachung Mörtel und Trockenbeton.

Deklaracja Właściwości Użytkowych nr DOP-PL-1125/18.

Strona internetowa z Deklaracjami Właściwości Użytkowych DoP dla produktów Optolith: [www.optolith.pl](http://www.optolith.pl); kod identyfikacyjny wyrobu: Optosan StuckoGuss.

---

Wersja: 2018.06